

ПРОЦЕДУРА ПО БЕЗОПАСНОСТ

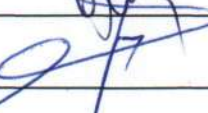
ПБ 2.63.

ПРОЦЕДУРА

*за повишаване нивото на безопасност,
ефективността и ефикасността на
обучението при Машинист на РССМ*

Екземпляр:

Контролиран ☐Копие ☐Оригинал ☐

ИЗГОТВИЛ:	ЦЕНТЪР ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ	инж. Христо Илиев	
ПРОВЕРИЛ:	ИНСПЕКЦИЯ „БЕЗОПАСНОСТ НА ПРЕВОЗИТЕ“	инж. Неделчо Спасов	
СЪГЛАСУВАЛ:	ДИРЕКТОР ЦПК	инж. Веселин Кожухаров	
СЪГЛАСУВАЛ:	ГЛАВЕН РЕВИЗОР ПО БЕЗОПАСНОСТТА	инж. Бисер Минчев	
УТВЪРДИЛ:	ГЕНЕРАЛЕН ДИРЕКТОР	инж. Милчо Ламбрев	

1. Въведение:

1.1 Настоящия документ се изработва, като методика за провеждането на обучение за длъжността „Машинист на РССМ“, съответно, професионална квалификация по част от професия - **професионално направление: 525** Моторни превозни средства, кораби и летателни апарати, **професия: 525070** Техник по железопътна техника, **специалност: 5250702** Транспортна, пътностроителна и ремонтна жп техника и придобиване на правоспособност „Локомотивен машинист“;

1.2. Във връзка с изпълнение на изискванията, за издаване на удостоверения по чл.36, ал.1, т.2 от Наредба 56 от 14.02.2003 година, Процедура по безопасност ПБ 2.59 от 21.08.2013 год.; за повишаване ефективността и ефикасността на обучението в ДП „НКЖИ, както и нивото на безопасност на превозите в системата на железопътния транспорт, специалистите от Инспекторат „Безопасност“ и ЦПК, след извършен анализ, изготвиха „Процедура за повишаване нивото на безопасност, ефективността и ефикасността на обучението при Машинист на РССМ“.

2. Цел:

2.1. Изпълнение на изискванията на Наредба 56 от 14.02.2003 за Сертифициране на машинисти, управляващи локомотиви и влакове в рамките на железопътната система на Европейската общност, които включват и Процедура по безопасност ПБ 2.59;

2.2. Общи професионални познания и изисквания към обучението на локомотивните машинисти;

2.3. Професионални познания за подвижния състав;

2.4. Професионални познания за железопътната инфраструктура;

2.5. Повишаване нивото на безопасност при изпълнение на задължения и уменията за действие в извънредни ситуации на Машинистите на РССМ, чрез обучение;

2.6. Постигане на по-високо ниво на ефективност и ефикасност на учебния процес.

3. Очаквани резултати:

3.1. Постигане на професионално ниво и компетентност на машинистите на РССМ отговарящо на изискванията за оперативна съвместимост в рамките на железопътната система на Европейската общност;

3.2. Повишаване нивото на безопасност на превозите в железопътния транспорт.

№	действие	отговорник	срок	резултат
I. 1.	Поделенията на ДП „НКЖИ“, юридически и физически лица от ЕС, заявяват необходимостта си от обучение – Локомотивен машинист / Машинист на РССМ/, съгласно ППОП на ДП „НКЖИ“ при спазване на следните изисквания за входящо ниво: - Минимално образователно ниво – средно образование - Свидетелство за медицинска и психологическа годност за локомотивен машинист – Наредба 54 от 2003 година - Списък, от работодателя оказващ конкретния модел РССМ, за който се обучава курсиста и на който ще бъде назначен след обучението.	Поделенията заявители, физически или юридически лица от ЕС	Съгл. ППОП	

ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА

ПБ 2.63. „ПРОЦЕДУРА за повишаване нивото на безопасност, ефективността и ефикасността на обучението при Машинист на РССМ”

Дата на издаване: 20.11.2014 г.

Версия 00

Промяна xx/ дата: xx.xx.201x

Стр. 3 от 4

2.	ЦПК формира курс и извършва обучение за придобиване на професионална квалификация – Машинист на РССМ с продължителност както следва: Теория – 198 уч. часа Уч.практика – 68 уч. часа	ЦПК	Определен в програмата за ПО на ДП „НКЖИ” или договорен съгласно ППОП	
3.	Производствена практика /стаж/ - Започва след завършването на теоретичната част - Провежда се по, утвърдена, учебна програма за производствена практика „Машинист на РССМ” - Времетраене – 160 часа - Провежда се в предприятието възложител на обучението на вида РССМ, за който се обучава курсиста - Курсиста, със заповед на директора на предприятието, се зачислява към ментор - На курсиста се води стажантска книжка, в която се отразява присъствието и нивото на справяне с работата. Заверява се от директора на предприятието след приключване на стажа и се представя в ЦПК при явяването на изпит.	Поделението възложител Контрол на стажа се извършва от Инспекторат „Безопасност” на ДП „НКЖИ”	Непосредствено след успешно приключване на теоретичната част	
4.	Изпити за професионална квалификация Провеждат се непосредствено след успешно приключване на теоретичното и практическо обучение и включват: - Писмен изпит по теория - Практически изпит – задание Изпитна комисия в състав: Председател – инженер – магистър с правоспособност „Машинист на РССМ” Членове от ЦПК и поделението възложител на обучението	ЦПК		Придобива удостоверение за професионална квалификация „Машинист на РССМ”
5.	Изпити за придобиване на правоспособност „Локомотивен машинист” Провеждат се след успешно полагане на изпити за придобиване на професионална квалификация и включват: - Изпит по теория – 3 астр. часа - Изпит по практика – провежда се в реална работна среда Изпитна комисия: Председател от МТИТС Членове от ЦПК и поделението възложител, притежаващи съответната правоспособност – Локомотивен машинист	ЦПК и МТИТС		Придобива свидетелство за правоспособност „Локомотивен машинист”
II. 1.	Вътрешно фирмено обучение A. Входящо ниво - Удостоверение за професионална квалификация „Машинист на РССМ” - Свидетелство за правоспособност „Машинист на РССМ” или	Инспекторат „Безопасност” и ЦПК	постоянен	Допълнително удостоверение на машинист

2.	„Локомотивен машинист“ В. Съдържание • Теория за конкретната серия и вид РСМ – времетраене 24 уч. часа • Практика за конкретната серия и вид РСМ – провежда се в предприятието възложител; на конкретната серия и вид РСМ, на който слева да бъде назначен работника. За присъствието и резултатите от обучението се води стажански лист.			
3.	Времетраене – 20 работни дни Изпити: • Теория – писмен • Практика – в реална работна среда, на конкретната серия и вид РСМ, на който следва да бъде назначен работника • Комисия:			
	Председател – от инспекторат „Безопасност“ на ДП „НКЖИ“, съгласно Процедура по безопасност ПБ 2.59 Членове – съгласно Процедура по безопасност ПБ 2.59			